

Tűzhorganyzás + WS-Plast festékek: DEKORATÍV VÉDELEM ÉVTIZEDEKRE!

Tűzhorganyzás

A tűzhorganyzás során a megfelelően megtisztított acélszerkezetet folyékony cinkbe (horganyba) mártják egy specialis üzemben. A horganyfürdőben töltött idő alatt a magas hőmérséklet (435–450 °C) hatására a horgany az alapfém felületére ráakad, és azzal összeötvöződik. A tűzhorganyzott acélszerkezetek évtizedeken keresztül ellenállnak a korróziónak, amelynek bizonyítékai az évtizedekkel ezelőtt horganyzott szerkezetek, amelyek ma is hibátlan állapotúak. Ez egy egyszeri költséget igénylő felületvédelem, amely néhány éven belül megtérül, és hosszú távon gazdaságosabb, mint az állandó festegetés. A tűzhorganyzás önmagában is rendkívül ellenálló, azonban ha még egy speciális festékréteget is felhordunk, kettős, szinte örökös védelmet biztosítunk az acélszerkezetnek.



WS-PLAST festékek

A WS-Plast M4200 vastagréteg-festék elektrosztatikusan feltöltött, cink-és alumínium felületekre közvetlenül tapadó folyékony műanyag, melyet frissen tűzhorganyzott felületre vagy nem eloxált alumíniumra fújva, ecsettel vagy hengerrel vihetünk fel. A WS-Plast M4200 vastagréteg festék egy tiszta akril lakkrendszer, amely speciális összetételének kitűnően tapad zink-és alumínium felületekre előzetes alapozás nélkül. Duplex rendszerként alkalmazható (tűzhorganyzás + festés), kizárólag professzionális használatra.



METAL-WEBSHOP

Kapuk • Kerítések • Korlátok • Alapanyagok
Forgalmazás • Kivitelezés ★★★★★